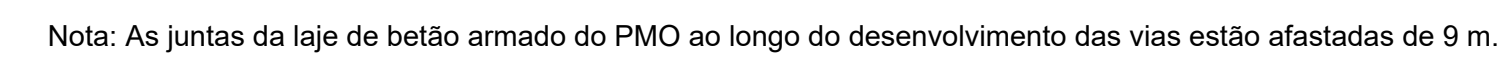
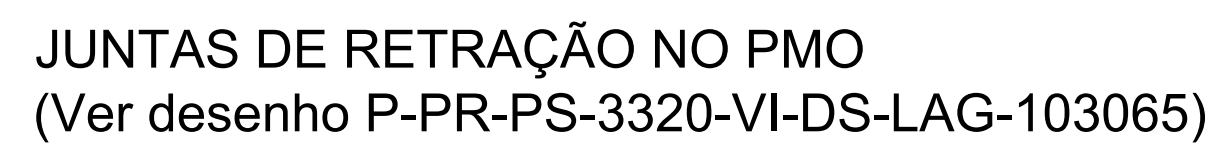


PERFIS TIPO 1,2,3,4,8,12,13,13A e 14



- 1: Laje betonada em primeira fase.
- 2: Laje betonada em segunda fase.
- 3: Junta entre betonagens em diferentes fases.

1: Laje betonada em primeira fase.

2: Laje betonada em segunda fase.

3: Junta entre betonagens em diferentes fases.

Nota:

A face da laje de betão entre betonagens em diferentes fases deve apresentar rugosidade de pelo menos 5mm de altura, espaçadas de cerca de 40mm no máximo. Esta rugosidade deve ser materializada através de processos mecânicos de raspagem, de jacto de água, ar ou areia ou por quaisquer outros meios equivalentes, assegurando que o inerte fica à vista.

- 1: Laje de betão
  - 2: Corte da junta
  - 3: Cordão de fundo da junta em espuma de polietileno de célula fechada e com diâmetro mínimo de Ø 25 mm
  - 4: Selagem da junta com selante tipo SIKASIL-728 SL/NS ou equivalente, com espessura mínima de 17 mm.
- \* A espessura de pavimento a cortar, entre 4 a 12 horas após betonagem, deve ter 30% da espessura da laje.

Diagrama de uma placa de concreto armado com uma fôrma de madeira. A fôrma tem uma largura de 25 mm e uma altura de 10 mm. O concreto tem uma espessura de 80 mm. A placa é reforçada com barras de aço (1) e possui aberturas circulares (2). A espessura da fôrma é indicada como "Espessura da fôrma".

- 1: Laje de betão Armado
- 2: Preenchimento com placa de polietileno de célula fechada ou similar.
- 3: Selagem da junta com selante tipo SIKASIL-728 SL/NS ou equivalente, com espessura mínima de 17 mm.

1. A localização das juntas de retração na laje do pavimento deve ser compatibilizada com a existência de negativos na plataforma, nos quais se incluem drenagens e equipamentos, de acordo com os respectivos projetos de especialidades.
2. A localização das juntas de retração deve ser apresentada à fiscalização para prévia aprovação. A localização proposta para as juntas do PMO no desenho P-PR-SP-3320-VI-DS-LAG-103065 é meramente indicativa, devendo ser compatibilizada com os equipamentos a instalar, procurando-se manter uma métrica entre juntas de aproximadamente 9m.
3. Todos os trabalhos e materiais inerentes à execução das juntas terão de obedecer às especificações dos fornecedores e fichas técnicas dos produtos
4. O recobrimento das armaduras em aço A500 NR SD é de 45mm.

[illegible]